

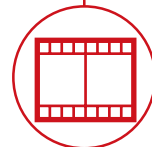
TH
3.6



CONSTRUCCIÓN



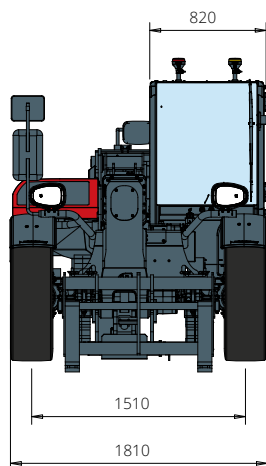
LOGÍSTICA



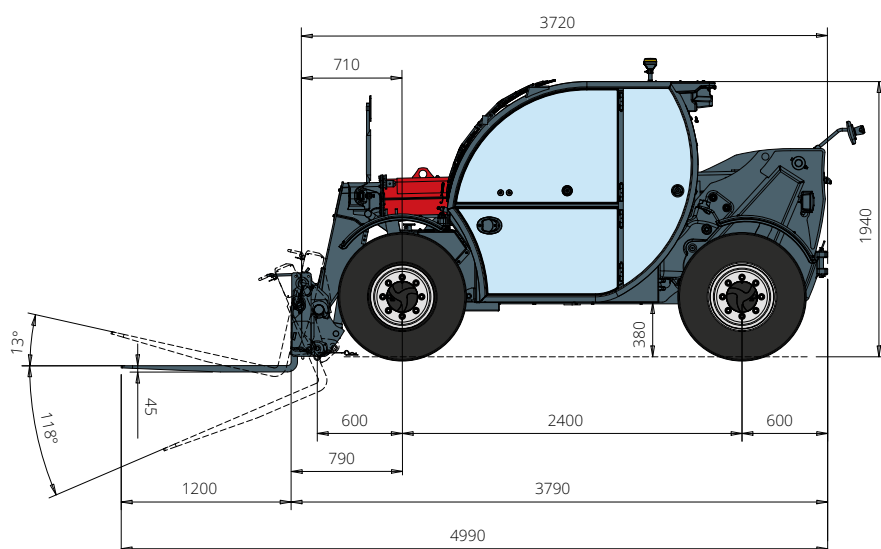
EVENTOS Y
CINE



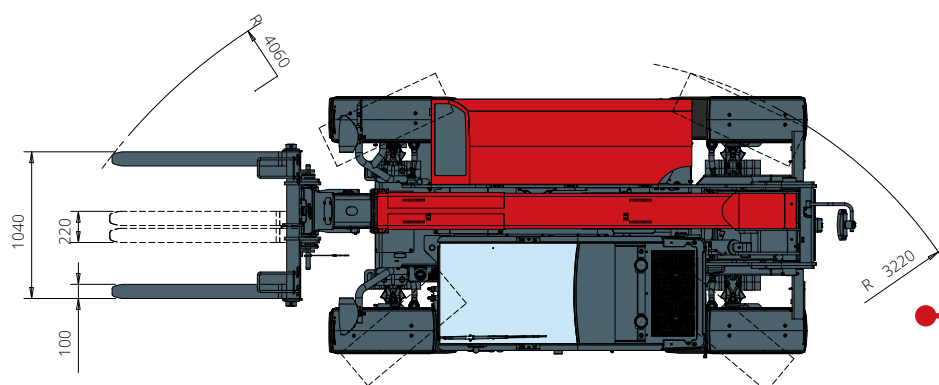
DIMENSIONES (mm)



Vista
FRONTAL



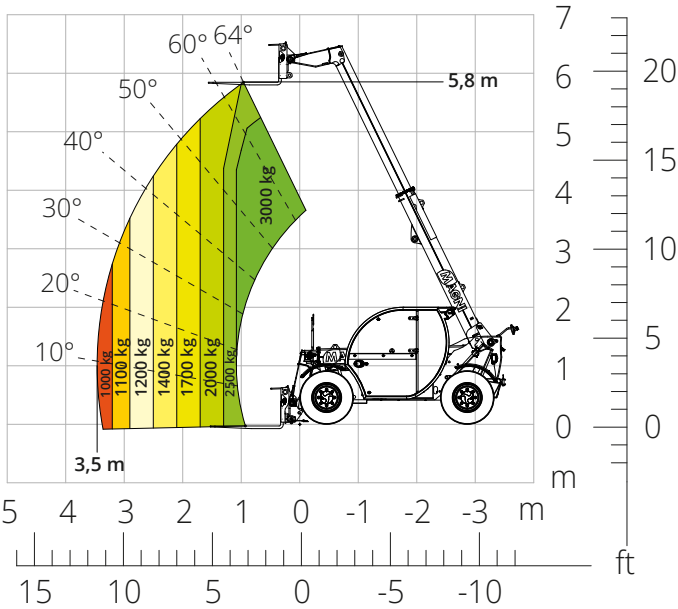
Vista
LATERAL



Vista
SUPERIOR

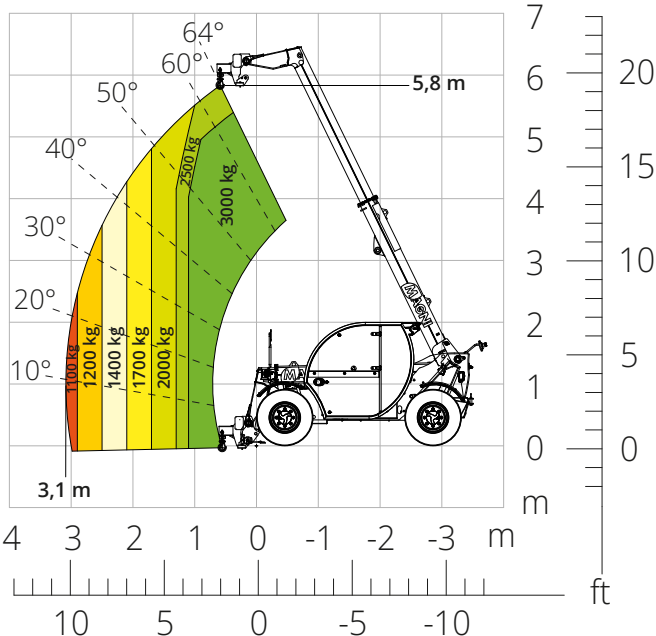
Esquema de capacidades de carga con
CARRO DE HORQUILLAS FEM 3000 kg

ATT 03-016



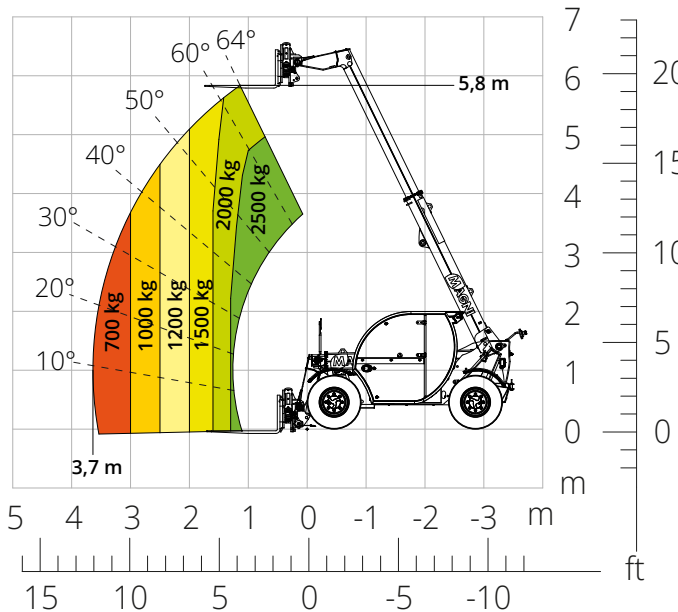
Esquema de capacidades de carga con
GANCHO 3000 kg

ATT-05-004



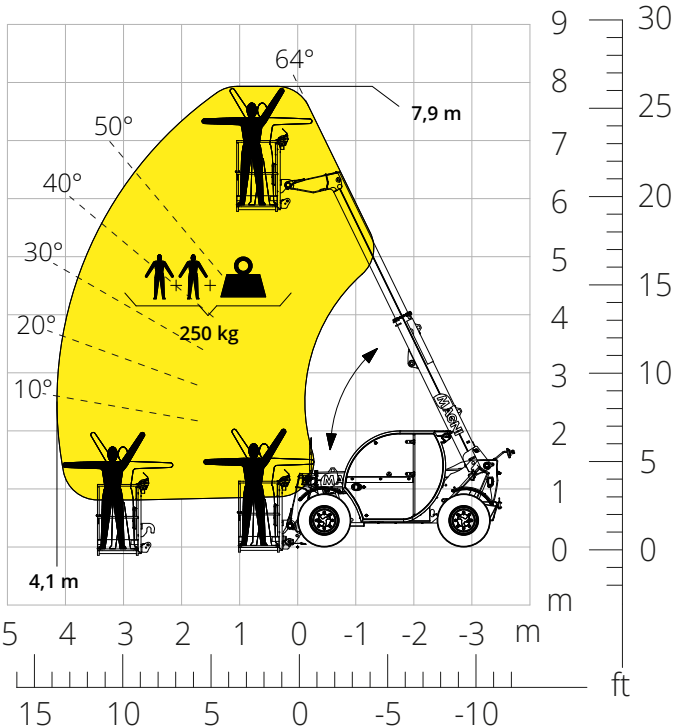
Esquema de capacidades de carga con
CARRO DE HORQUILLAS FEM 2500 kg
CON INCLINACIÓN LATERAL -
VACIADO DE BIDONES

ATT-03-054



Esquema de capacidades de carga con
CESTA FIJA 250 kg

ATT-01-002



TH
3.6



CABINA

Seguridad y visibilidad
máximas en la categoría



PRESTACIONES

Elevación con prestaciones
sin igual



LOAD LIVE DIAGRAM

2 visualizaciones de carga
dinámicas en tiempo real

Descripción de la máquina	Manipulador telescópico giratorio	TH 3.6
	Capacidad máxima de elevación	3000 kg
	Altura máxima de elevación	5,80 m
	Alcance máximo	3,20 m
Estabilizadores	Tipo	-
Motor	Modelo	Deutz TD 2,9 L4 EDG Stage IIIA
	Potencia nominal	55,4 kW (75,3 CV) a 2.600 rpm
	Par máximo	260 Nm a 1600 rpm
	Cilindrada	2,9 l
	Número de cilindros	4 en línea
	Configuración del motor	Diésel de inyección directa turboalimentado
	Sistema de refrigeración	Agua
Transmisión	Tipo	Hidrostática
	Presión máxima	500 bar
	Caja de cambios	Transmisión directa dos velocidades
Ejes y frenos	Tipo	Ejes con reductores epicicloidales
	Eje delantero	De dirección
	Eje trasero	Oscilación libre
	Número de ruedas motrices/directrices	4 ruedas motrices/directrices
	Tipos de dirección	Frontal/Giro reducido/De cangrejo
	Freno de servicio	Multidisco en baño de aceite en eje delantero
	Freno de estacionamiento	Hidráulico negativo en eje delantero
	Medidas de neumáticos	12.0/75 R18
Prestaciones	Velocidad máxima de desplazamiento	35 km/h
	Steigfähigkeit (Unbeladen)	83%
	Radio de giro (en las horquillas)	4060 mm
Pesos	Total en vacío*	4850 kg
Capacidad de depósitos y sistemas	Combustible	65 l
	AdBlue	-
	Aceite hidráulico	85 l
	Aceite del motor	9 l
	Líquido refrigerante	15 l
Sistema hidráulico para movimientos	Tipo de sistemas	Bomba de engranajes
	Bomba de servicios	De caudal fijo
	Máximo caudal hidráulico	87 l/min
	Máximo caudal hidráulico en cabeza de brazo	75 l/m
	Presión máx. de trabajo	255 bar
	Distribuidor para movimientos de brazo y torreta	Válvula electroproporcional
Cumplimiento normativo	Control de movimientos	Un joystick con consentimiento de maniobra integrado
	2006/42/CE: Directiva de Máquinas UE	
	2016/1628: Reglamento UE sobre las emisiones de los motores Stage V	
	EN 1459-X: relativa a las normas sobre requisitos de seguridad de carretillas de alcance variable	
	EN 280-1: normas sobre las plataformas elevadoras móviles de personal (si están disponibles)	
	ROPS/FOPS: sobre la norma para las estructuras de protección	

Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.

* El peso indicado se refiere al vehículo en vacío con equipamiento estándar y puede variar en función de la configuración elegida.

La configuración estándar de la máquina incluye:

CABINA

- Asiento confort con suspensión neumática
- Columna de dirección ajustable
- Parasol ajustable
- Calefacción
- Entradas USB tipo A y tipo C (5 V)

INFORMACIÓN EN TIEMPO REAL

- Pantalla táctil de 7 pulgadas
- MCTS - Software de a bordo Magni Combi Touch System
- LMI - Indicador del momento de carga
- Diagnóstico integrado a bordo y a distancia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estándar Q-fit type 2
- Sistema CAN-BUS avanzado de dos líneas
- Alineación automática de las ruedas delanteras y traseras
- Freno de estacionamiento automático
- Desconector de batería externo
- Sistema eléctrico 12 V - IP67

SERVICIO

- Garantía de 24 meses o 2000 horas