

Ficha técnica :

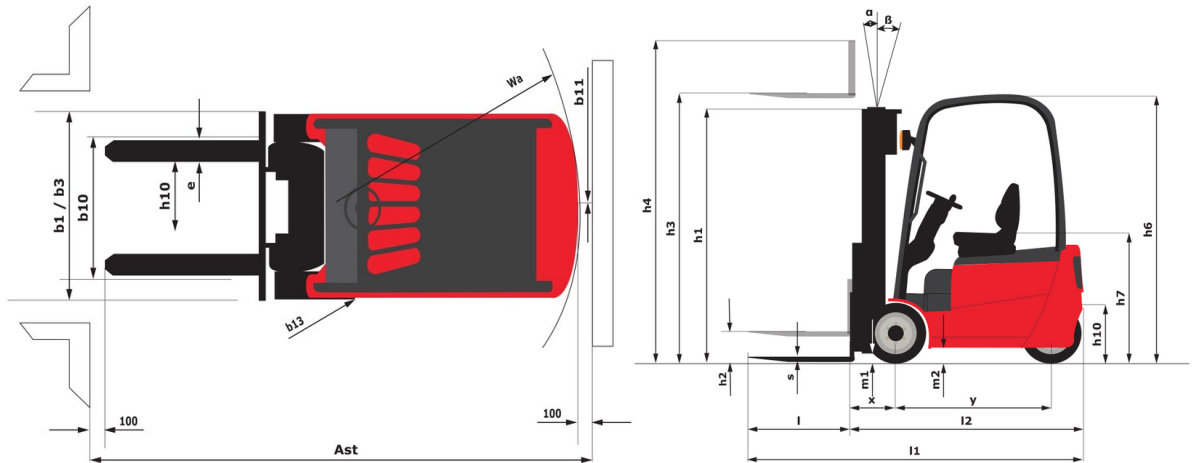
ME 318



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

	Características técnicas		Métrico
1.1	Fabricante		Manitou
1.2	Nombre del modelo		ME 318
1.3	Fuente de alimentación		Eléctrico - Plomo
1.4	Tipo de operario		Sentado
1.5	Capacidad de elevación máx.	Q	1800 kg
1.6	Centro de gravedad de la carga	c	500 mm
1.8	Distancia de carga, centro del eje motor a la horquilla	x	355 mm
1.9	Distancia entre ejes	y	1358 mm
	Weight		
2.1	Peso de servicio		3240 kg
2.2	Carga en el eje delantero (con carga) / trasero (con carga)		4350 kg / 690 kg
2.3	Carga en el eje delantero en vacío / eje trasero en vacío		1440 kg / 1800 kg
	Neumáticos		
3.1	Equipamientos de rueda		Neumáticos superelásticos (SE)
3.2	Medidas ruedas delanteras		18x7-8
3.3	Medidas ruedas traseras		15x4,5-8
3.5	Número de ruedas delanteras / traseras		2 / 1
3.5.2	Número de ruedas motoras		2
3.6	Vía delantera	b10	910 mm
3.7	Calibre rueda trasera	b11	175 mm
	Dimensions		
4.8	Altura del asiento	h7	1000 mm
4.7	Altura protección operador (cabina)	h6	2042 mm
4.12	Altura enganche del remolque	h10	500 mm
4.19	Longitud total	l1	2968 mm
4.20	Longitud hasta cara de las horquillas	l2	1898 mm
4.21	Anchura total	b1	1086 mm
4.22	Sección de horquillas / Anchura de horquillas / Largo de las horquillas	s / e / l	35 mm x 100 mm x 1070 mm
4.23	Tablero portahorquillas según norma DIN 15173 A/B		2A
4.24	Anchura del tablero portaherramientas	b3	1000 mm
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil	m1	100 mm
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	110 mm
4.33	Anchura del pasillo para palés 1.000 x 1.200 en transversal	Ast	3241 mm
4.34	Anchura de la calle con palet de 800 x 1200 longitudinal	Ast	3365 mm
4.35	Radio de giro	Wa	1555 mm
	Rendimiento		
5.1	Velocidad de desplazamiento (con carga / en vacío)		16 km/h-16 km/h
5.2	Velocidad de elevación (con carga / en vacío)		0.40 m/s-0.45 m/s
5.3	Velocidad de bajada con carga / en vacío		0.46 m/s-0.42 m/s
5.5	Esfuerzo de tracción / Fuerza de tracción (en vacío)		800 daN / 830 daN
5.7	Pendiente con carga / en vacío		15 % / 17 %
5.10	Freno de servicio		Baño de aceite
	Motor		
6.1	Número de motor de accionamiento / Potencia del motor de desplazamiento (S2 60 min)		2 / 4.50 kW
6.2	Calificación del motor de elevación en S3 15 %		8.60 kW
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN43531 A
6.4	Batería / Capacidad de la batería		48 V / 575 Ah
6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI (kWh/h)		4.30 kWh/h
	Varios		
8.1	Tipo de unidad motriz		Electrónico
8.2	Presión hidráulica de trabajo para accesorios		180 bar
8.3	Caudal de aceite para accesorio		35 l/min
8.4	Nivel acústico medio en el oído del conductor medido/garantizado		< 70 dB
8.4	Nivel de ruido en oído de operario según la DIN 12 053		70 dB

ME 318 - Diagrama dimensional





Oficina Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - Francia

Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes