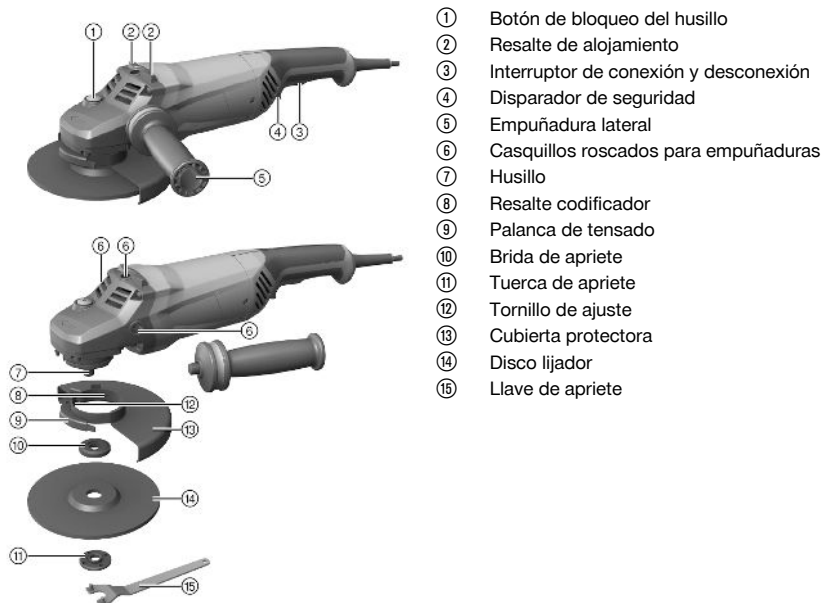


3 Descripción

3.1 Vista general del producto 1



3.2 Uso conforme a las prescripciones

El producto descrito es una amoladora angular eléctrica de guiado manual. Está destinada al tronzado y desbastado de materiales metálicos sin el empleo de agua. Solo puede utilizarse para el lijado o corte en seco. Solo debe funcionar con la frecuencia y tensión de alimentación especificadas en la placa de identificación.

3.3 Suministro

Amoladora angular, cubierta protectora, empuñadura lateral, brida de apriete, tuerca de apriete, llave de apriete, manual de instrucciones. Encontrará otros productos del sistema autorizados para su producto en su Centro **Hilti** o en internet, en www.hilti.group.

3.4 Limitación de la corriente de arranque

Mediante la limitación electrónica de la corriente de arranque se reduce la corriente de conexión de forma que el fusible de la red no reaccione. De esta forma se evita un arranque brusco de la herramienta.

4 Material de consumo

Para trabajar el metal, utilice únicamente discos de desbastado o tronzadores aglomerados con resina sintética y reforzados con fibras que tengan una velocidad periférica de 80 m/s.

Utilice únicamente discos lijadores que admitan una velocidad de al menos 6500 r.p.m. y tengan un diámetro máximo de 230 mm.

El grosor máximo del disco es de:

- En caso de discos de desbastado, 6,4 mm
- En caso de discos tronzadores, 2,5 mm

¡ATENCIÓN! Para trabajos de tronzado y entallado con discos tronzadores, utilice siempre la cubierta protectora de chapa o un protector antipolvo completamente cerrado.



Discos

	Aplicación	Abreviatura	Superficie de trabajo
Disco tronzador abrasivo	Tronzado, entallado	AC-D	Metálico
Disco de desbastado abrasivo	Desbastado	AG-D	Metálico

Asignación de los discos al equipo que se utilice

Equipo	AC-D	AG-D	AF-D	AN-D
Cubierta protectora	—	X	X	X
Cubierta protectora de chapa	X	—	—	—
Empuñadura lateral	X	X	X	X
Tuerca de apriete	X	X	X	X
Brida de apriete	X	X	X	X

5 Datos técnicos

5.1 Amoladora angular



La tensión nominal, la intensidad nominal, la frecuencia y la potencia nominal figuran en la placa de identificación específica del país.

En caso de servicio con un generador o transformador, la potencia útil debe ser al menos el doble de la potencia indicada en la placa de identificación de la herramienta. La tensión de servicio del transformador o del generador debe encontrarse en todo momento entre un +5 % y un -15 % de la tensión de referencia de la herramienta.

Peso según el procedimiento EPTA 01	5,3 kg
Diámetro máximo del disco	230 mm
Longitud de la rosca	15 mm
Diámetro de la rosca	M14

5.2 Información sobre la emisión de ruidos y el valor de vibración según EN 60745

Los valores de vibración y de presión acústica indicados en estas instrucciones han sido medidos conforme a los procedimientos de medición homologados y pueden utilizarse para la comparación de diferentes herramientas eléctricas. También resultan útiles para realizar un análisis de los riesgos de exposición.

Los datos indicados son específicos para las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica. Los datos pueden, no obstante, registrar variaciones si la herramienta eléctrica se emplea para otras aplicaciones o con útiles de inserción distintos, o si se ha efectuado un mantenimiento insuficiente de la herramienta. En estos casos, los riesgos de exposición podrían aumentar considerablemente durante toda la sesión de trabajo.

A fin de obtener un análisis preciso de los riesgos de exposición, también deben tenerse en cuenta los períodos en los que la herramienta está desconectada o está en marcha, pero no realmente en uso. De este modo, los riesgos de exposición podrían reducirse considerablemente durante toda la sesión de trabajo.

Adopte medidas de seguridad adicionales para proteger al usuario del efecto del ruido y de las vibraciones, como por ejemplo: mantenimiento de la herramienta eléctrica y los útiles de inserción, mantener las manos calientes, organización de los procesos de trabajo, etc.

Información sobre la emisión de ruidos

Nivel de potencia acústica (L_{WA})	105 dB(A)
Nivel de presión acústica de emisiones (L_{pA})	94 dB(A)
Incertidumbre del nivel de intensidad acústica (K_{pA})	3 dB(A)

Valores de vibración totales

Lijado de superficies con empuñadura reductora de vibraciones (a_{hAG})	6,2 m/s ²
Incertidumbre (K)	1,5 m/s ²

